

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области

На заседании Педагогического Совета
Протокол № 1 от "24" 08 2019

Утверждаю
Директор ГБПОУ РО "ШПТК"
И.Н.Головин



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Шахтинский политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33

код

Токарь на станках с числовым программным управлением

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

токарь 3-4 разряд токарь - револьверщик 3-4 разряд

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1544

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
I																																																				

Обозначения:

<input type="checkbox"/>	Обучение по циклам	<input type="checkbox"/>	Учебная практика	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Промежуточная аттестация	<input type="checkbox"/>	Производственная практика	<input type="checkbox"/>	Государственная итоговая аттестация
<input type="checkbox"/>	Каникулы	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	* Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Проведение				
							Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
I	25	13	12	1		1	7	2	5	7	2	5	1	2	43	25	1
Всего	25	13	12	1			7	2	2	7	2	2	1	2	43		

40	ПП.01.01	Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			1	РП		час	72			72
41	ПП*											
43	ПМ.01.Эм	Экзамен по модулю	1						6			
44		Всего часов по МДК							252			244
46	ПМ.04	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1		3				320	2	6	306
48	МДК.04.01	Технология обработки на токарно-револьверных станках			2				170	2	6	162
49	МДК*											
51	УП.04.01	Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			2	РП		час	36			36
52	УП*											
54	ПП.04.01	Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			2	РП		час	108			108
55	ПП*											
57	ПМ.04.Эм	Экзамен по модулю	2						6			
58		Всего часов по МДК							170			162
60	ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1		3				338		6	326
62	МДК.05.01	Технология обработки на станках с программным управлением			2				116		6	110
63	МДК*											
65	УП.05.01	Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			2	РП		час	144			144
66	УП*											
68	ПП.05.01	Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			2	РП		час	72			72
69	ПП*											
71	ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	2						6			

72		Всего часов по МДК					116			110	
74	ПМ*										
76		Учебная и производственная практики			час		504			504	
78		Учебная практика (Производственное обучение)			час		252			252	
79		Концентрированная			час		252			252	
80		Рассредоточенная			час						
82		Производственная практика			час		252			252	
83		Концентрированная			час		252			252	
84		Рассредоточенная			час						
86		Государственная итоговая аттестация			час		36			36	
87		Защита выпускной квалификационной работы			час		36			36	
88		Проведение государственных экзаменов			час						
90		КОНСУЛЬТАЦИИ по О									
93		КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП									
96		ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	3	5	14			1482	6	18	1440
98		Экзамены (без учета физ. культуры)									
99		Зачеты (без учета физ. культуры)									
#		Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)									
#		Курсовые проекты (без учета физ. культуры)									
#		Курсовые работы (без учета физ. культуры)									

ая нагрузка обучающихся, ч.								Распределение по курсам												
								Курс 1												
Всего во взаимодействии с преподавателем							Промежуточные аттестации	Семестр 1												
в том числе								13 (4) нед												
Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. занятия	Мелкогрупп. занятия		Индивид. проект (входит в с.р.)	Всего	Самост.	Консульт.	Всего во взаимодействии	в том числе						Промежуточные аттестации	Индивид. проект	Всего
29	30	31	32	33	34	Лекции, уроки						Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. занятия	Мелкогрупп. занятия				
16	17	18	19	20	21	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	36	37	38
								36,12			36									36,17

409	482	9				18		614	2		612	225	238	5						832
141	234	9						252	2		250	103	142	5						134
12	22							17			17	6	11							17
11	25							17			17	7	10							19
14	22							17			17	7	10							19
2	38							17			17	1	16							23
14	20							34			34	14	20							
9	14	9						19	2		17	4	8	5						15
10	24							17			17	5	12							17
35	29							57			57	35	22							7
14	26							40			40	14	26							
20	14							17			17	10	7							17

268	248					18		362			362	122	96							698
136	108					6		362			362	122	96							40
136	108							218			218	122	96							34

нед					2			час			72	нед	2							час
-----	--	--	--	--	---	--	--	-----	--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	--	-----

нед	14						час			144	нед	4						час	
нед	7						час			72	нед	2						час	
нед	7						час			72	нед	2						час	
нед							час				нед							час	
нед	7						час			72	нед	2						час	
нед	7						час			72	нед	2						час	
нед							час				нед							час	
нед	1						час				нед							час	
нед	1						час				нед							час	
нед							час				нед							час	
18																			
409	518	9				18		614	2		612	225	238	5					868
															1				
															1				
															3				

			нед								72	
--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	----	--

					6							6
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	---

2	6	306	82	80						6		314	6
---	---	-----	----	----	--	--	--	--	--	---	--	-----	---

2	6	162	82	80								170	
---	---	-----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	-----	--

		36	нед	1								36	
--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	----	--

		108	нед	3								108	
--	--	-----	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	-----	--

					6								6
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	---

	6	326	50	60						6		258	80
--	---	-----	----	----	--	--	--	--	--	---	--	-----	----

	6	110	50	60								102	14
--	---	-----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	-----	----

		144	нед	4								120	24
--	--	-----	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	-----	----

		72	нед	2								36	36
--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	----	----

					6								6
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	---

		360	нед	10
		180	нед	5
		180	нед	5
			нед	
		180	нед	5
		180	нед	5
			нед	

		36	нед	1			
		36	нед	1		36	
			нед				

18									

4	18	828	184	280	4				18
---	----	-----	-----	-----	---	--	--	--	----

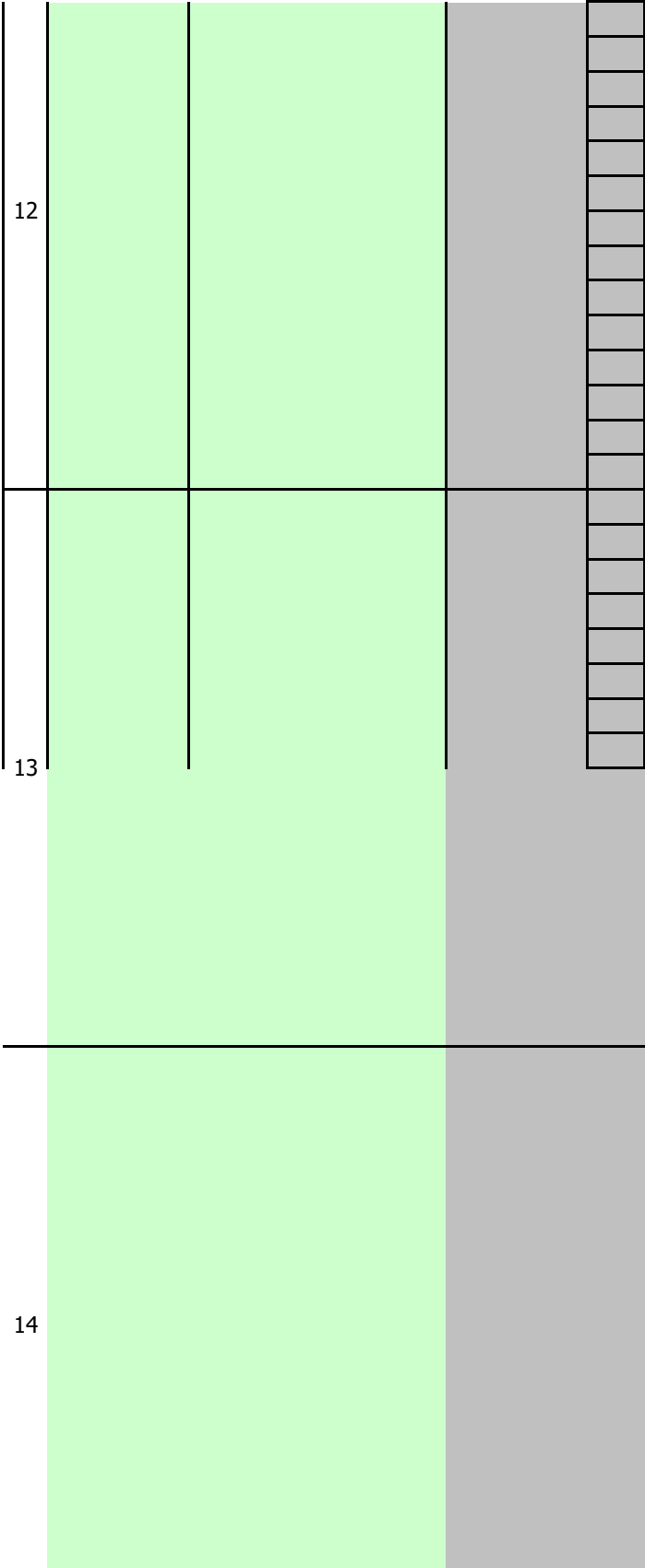
1186	296
------	-----

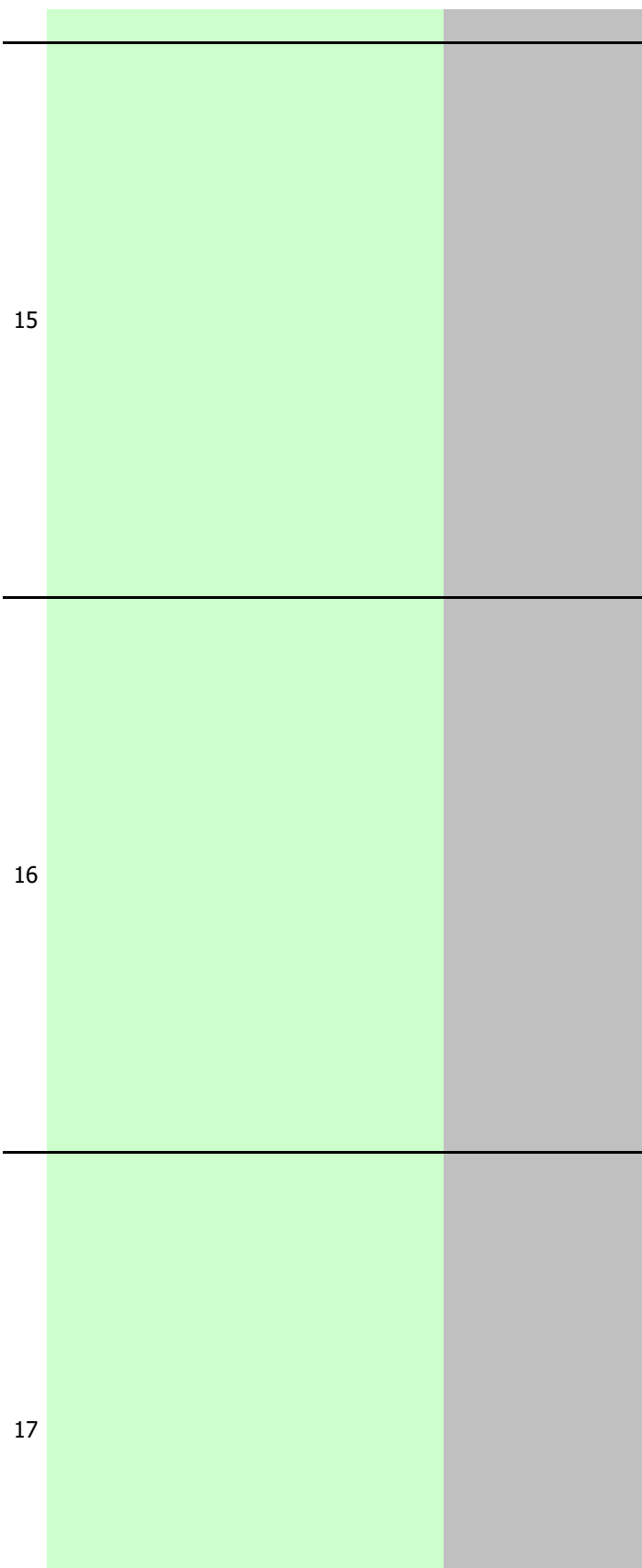
2									
4									
10									

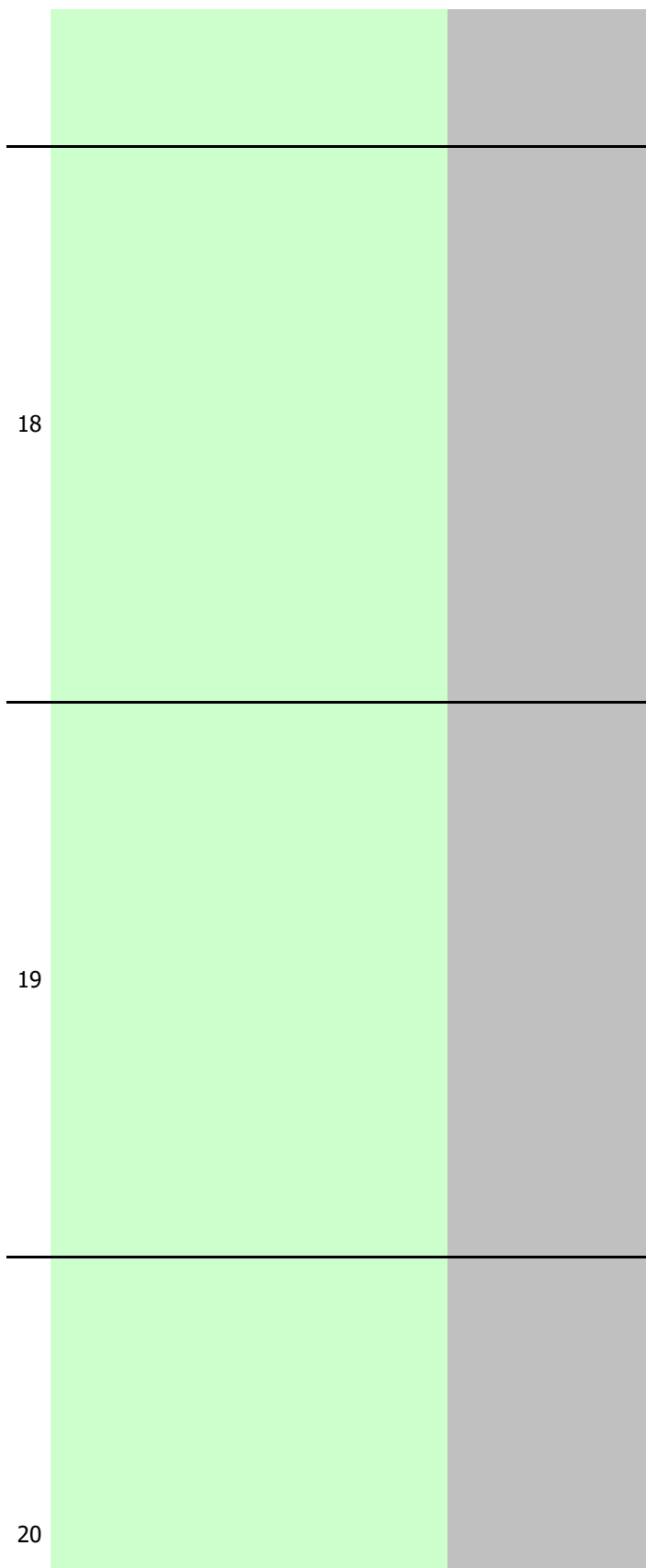
№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	
1				
2				
3				

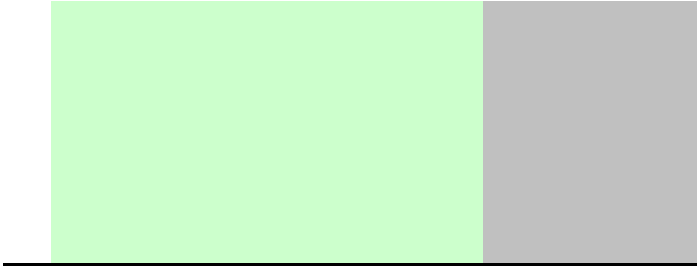
4				
5				
6				

6				
7				
8				

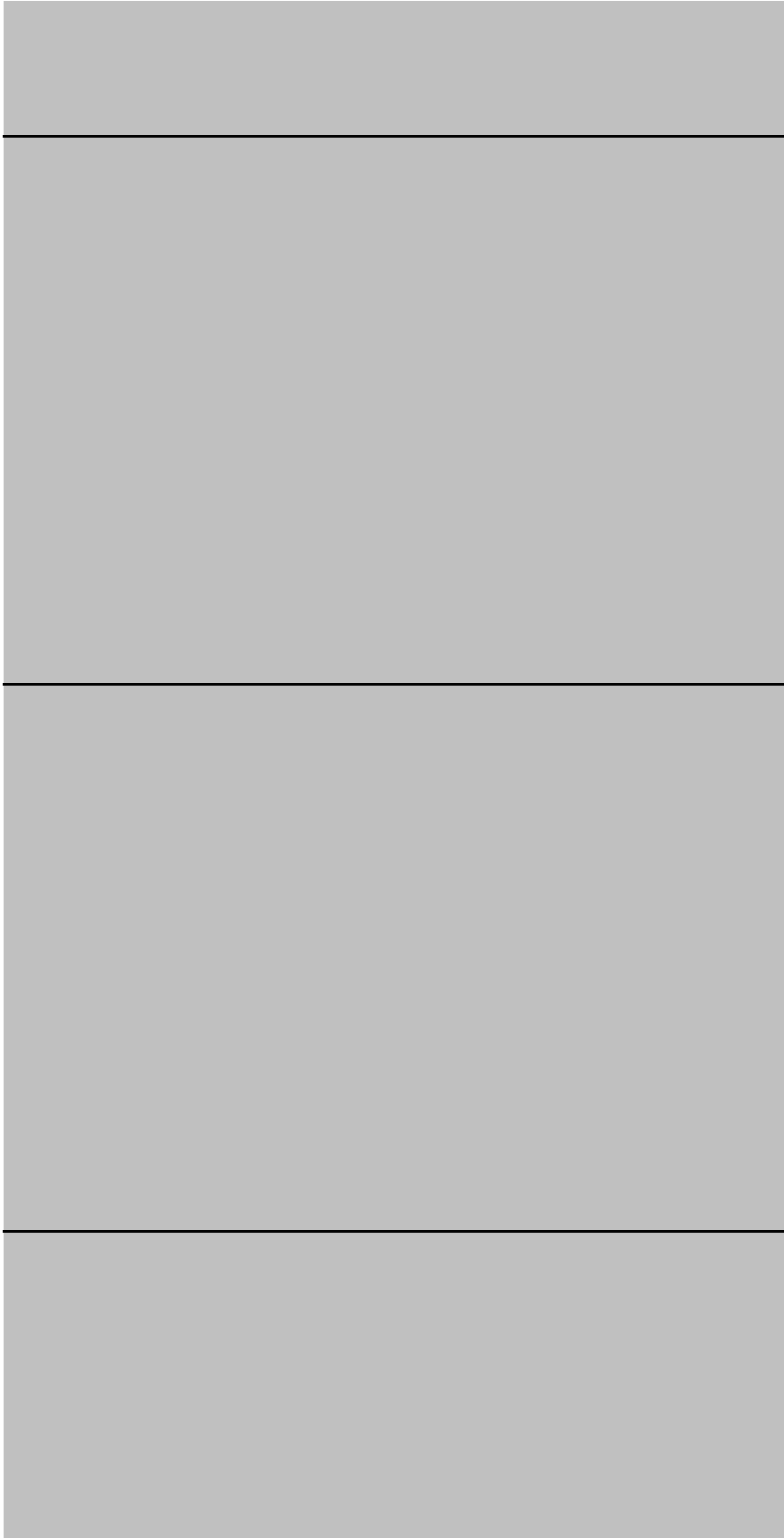














Индекс
ОК 01.

ОП.01
ОП.02
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.09
ОП.10
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01
МДК.05.01
УП.05.01
ПП.05.01

ОК 02.

ОП.01
ОП.02
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.09
ОП.10
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ОК 03.

ОП.01

ОП.02

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.09

ОП.10

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ОК 04.

ОП.01

ОП.02

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.09

ОП.10

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

OK 05.

ОП.01

ОП.02

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.09

ОП.10

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

OK 06.

ОП.01

ОП.02

ОП.03

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.09

ОП.10

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ОК 07.

ОП.02

ОП.03

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.09

ОП.10

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ОК 08.

ОП.03

ОП.04

ОК 09.

ОП.01

ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.09
ОП.10
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01
МДК.05.01
УП.05.01
ПП.05.01

ОК 10.

ОП.01
ОП.02
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.09
ОП.10
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01
МДК.05.01
УП.05.01

ПП.05.01

ОК 11.

ОП.01

ОП.09

ОП.10

ПК 1.1

ОП.01

ОП.02

ОП.06

ОП.07

ОП.09

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

ПК 1.2

ОП.01

ОП.08

ОП.09

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

ПК 1.3

ОП.08

МДК.01.01

УП.01.01

ПП.01.01

ПК 1.4

ОП.01

ОП.06

ОП.08

ОП.09
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01

ПК 4.1

ОП.01
ОП.02
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.09
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ПК 4.2

ОП.01
ОП.08
ОП.09
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ПК 4.3

ОП.08
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ПК 4.4

ОП.01
ОП.06
ОП.09
МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

ПК 5.1

ОП.01

ОП.02

ОП.06

ОП.07

ОП.09

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ПК 5.2

ОП.01

ОП.09

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ПК 5.3

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

ПК 5.4

ОП.01

ОП.09

МДК.05.01

УП.05.01

ПП.05.01

Содержание
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
Технические измерения
Техническая графика
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
Технические измерения
Техническая графика
Физическая культура
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
Технические измерения
Техническая графика
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
Технические измерения
Техническая графика
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках

Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учётом особенностей социального и культурного контекста.
Технические измерения
Техническая графика
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Проявлять гражданско - патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
Технические измерения
Техническая графика
Безопасность жизнедеятельности
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках

Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
Техническая графика
Безопасность жизнедеятельности
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
Безопасность жизнедеятельности
Физическая культура
Защита выпускной квалификационной работы
Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
Технические измерения

Техническая графика
Безопасность жизнедеятельности
Физическая культура
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
Технические измерения
Техническая графика
Технический иностранный язык
Основы электротехники
Основы материаловедения
Охрана труда
Основы предпринимательства
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
Технические измерения
Охрана труда
Основы предпринимательства
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Охрана труда
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.
Технические измерения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.
Технические измерения
Основы электротехники
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

Охрана труда
Технология обработки изделий на токарных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно - револьверных станках.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно - револьверных станках в соответствии с полученным заданием.
Технические измерения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Охрана труда
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием.
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Технология обработки на токарно-револьверных станках
Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Вести технологический процесс обработки деталей на токарно - револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.
Технические измерения
Основы электротехники
Охрана труда
Технология обработки на токарно-револьверных станках

Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Охрана труда
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.
Технические измерения
Охрана труда
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы
Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.
Технические измерения
Охрана труда
Технология обработки на станках с программным управлением
Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
производственная практика изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Защита выпускной квалификационной работы

ОДБ	Базовые дисциплины				
ОДП	Профильные дисциплины				
ПОО	Предлагаемые ОО				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 4.1
ОП.01	Технические измерения	ОК 01. ПК 4.1	ОК 02. ПК 4.2	ОК 03. ПК 4.4	ОК 04. ПК 5.1
ОП.02	Техническая графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
ОП.04	Физическая культура	ОК 02.	ОК 08.	ОК 09.	
ОП.05	Технический иностранный язык	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
ОП.06	Основы электротехники	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 4.4	ПК 5.1		
ОП.07	Основы материаловедения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
ОП.08	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 4.2	ПК 4.3		
ОП.09	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.4
ОП.10	Основы предпринимательства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.4			
МДК.01.01	Технология обработки изделий на токарных станках	ОК 01. ПК 1.4	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
УП.01.01	<i>Учебная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.4			
ПП.01.01	<i>Производственная практика Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.4			
ПМ.04	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 4.4			
МДК.04.01	Технология обработки на токарно-револьверных станках	ОК 01. ПК 4.4	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
УП.04.01	<i>Учебная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 4.4			

ПП.04.01	Производственная практика Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 4.4			
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 5.4			
МДК.05.01	Технология обработки на станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 5.4			
УП.05.01	Учебная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 5.4			
ПП.05.01	Производственная практика Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 5.4			
	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 4.1
	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.
		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 4.1
	Проведение государственных экзаменов				

OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1
ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.4		
OK 05.	OK 06.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.4
ПК 5.2	ПК 5.4						
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 4.1	ПК 5.1
OK 05.	OK 09.	OK 10.					
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 4.1
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 4.1	ПК 5.1
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 4.1
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1	ПК 1.2
ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.4					
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	OK 11.		
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПК 4.4	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4			
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3

OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1
ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	
OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1
ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	

	№
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12

Наименование
Кабинет технического иностранного языка
Кабинет технических измерений
Кабинет технической графики
Кабинет безопасности жизнедеятельности
Кабинет электротехники
Кабинет материаловедения
Кабинет металлообработки
Кабинет основ предпринимательства
Лаборатория материаловедения
Мастерская металлообработки
Спортивный комплекс: спортивный зал, спортивная площадка
Залы: библиотека, читальный зал с выводом в интернет, актовый зал

	Пояснения	
	Согласовано	

	Код
--	-----

Наименование ЦК