

На заседании Педагогического Совета  
Протокол № 3 от 30.12.2019

Утверждаю

Директор ГБПОУ РО "ШПТК"

И.Н. Головин



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Шахтинский политехнический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.23

*код*

Наладчик станков и оборудования в механообработке

*наименование профессии*

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение*

квалификация:

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 3 - 4 разряд Станочник широкого профиля 3 - 4 разряд

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

Технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2018

№ 824







## 1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь					Январь					Февраль					Март					Ап
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32				
<b>0</b>	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
<b>I</b>																У	У	У	К	К																
<b>II</b>																		А	К	К																
<b>III</b>											У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	А	К	К							У	У			А	П	
<b>IV</b>											У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	А	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П		

Обозначения:



Обучение по циклам



Учебная практика



А Промежуточная аттестация



П Производственная практика



К Каникулы



## 2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Учебная практика (Производственное обучение)	
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	34	14	20				5	3
II	33	15	18	3	1	2	3	1
III	16	7	9	2	1	1	6	4
IV	7	7	828	2	1	1	2	2
<b>Всего</b>	<b>90</b>	<b>43</b>	<b>47</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>16</b>	<b>10</b>

апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
								У	У	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К
				А	А	У	У	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
П	П	П	П	П	П	П	А	Г	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*



Государственная итоговая аттестация



Неделя отсутствует

Ка- но- е	Практики			ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Производственная практика			Прове- дение				
	2 сем	1 сем	2 сем					
нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
2	2		2		11	52	25	1
2	2		2		11	52		
2	17	5	12		11	52		
	27	7	20	3	2	43		
<b>6</b>	<b>48</b>	<b>12</b>	<b>36</b>	<b>3</b>	<b>35</b>	199		

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка			
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р.+и.п.)	Консультации	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	13	14
2	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)										
3	ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	5	1	11			3115	1029	6	2050
5	ОДБ	Базовые дисциплины	3		9			2135	706	6	1405
6	ОУДБ.01	Русский язык	4					177	57		114
7	ОУДБ.02	Литература			4			257	86		171
8	ОУДБ.03	Иностранный язык			4			257	86		171
9	ОУДБ.04	История	3					263	86		171
10	ОУДБ.05	Физическая культура			3			257	86		171
11	ОУДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности			4			108	36		72
12	ОУДБ.07	Химия			3			171	57		114
13	ОУДБ.08	Обществознание (включая экономику и право)	4					269	86	6	171
14	ОУДБ.09	Биология			4			106	36		70
15	ОУДБ.10	География			4			108	36		72
16	ОУДБ.11	Экология			2			108	36		72
17	ОУДБ.12	Астрономия			4			54	18		36
18	*										
20	ОДП	Профильные дисциплины	2		1			872	287		573
21	ОУДП.01	Математика	4					434	143		285
22	ОУДП.02	Информатика			4			162	54		108
23	ОУДП.03	Физика	3					276	90		180
24	*										
26	ПОО	Предлагаемые ОО		1	1			108	36		72
27	УД.01	Основы предпринимательства			4			54	18		36
28	УД.02	Основы трудоустройства		4				54	18		36
29	*										
32	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3		16			4128	498		3600
34	ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	1		8			954	316		632
35	ОП.01	Технические измерения			7			135	45		90
36	ОП.02	Техническая графика			3			158	53		105
37	ОП.03	Основы электротехники			7			84	28		56
38	ОП.04	Основы материаловедения	6					118	37		75
39	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках			7			144	48		96
40	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			7			108	36		72
41	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7			51	17		34

42	ОП.08	Охрана труда			7				51	17		34
43	ФК.09	Физическая культура			7				105	35		70
44	*											
46	ПЦ	Профессиональный цикл	2		8				3174	182		2968
48	ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	1		5				2002	182		1802
50	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением			6				174	56		112
51	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением			7				323	106		211
52	МДК.03.03	Машиностроительное черчение			6				59	20		39
53	МДК*											
55	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением			7	РП		час	216			216
56	УП*											
58	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением			8	РП		час	1224			1224
59	ПП*											
61	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	8						6			
62		Всего часов по МДК							556			362
64	ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	1		3				1172			1166
66	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках			5				302			302
67	МДК*											
69	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках			5	РП		час	360			360
70	УП*											
72	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках			6	РП		час	504			504
73	ПП*											
75	ПМ.04.Эм	Экзамен по модулю	6						6			
76		Всего часов по МДК							302			302
78	ПМ*											
80		Учебная и производственная практики						час	2304			2304
82		Учебная практика						час	576			576
83		Концентрированная						час	576			576
84		Рассредоточенная						час				
86		Производственная практика						час	1728			1728
87		Концентрированная						час	1728			1728
88		Рассредоточенная						час				
90		Государственная итоговая аттестация						час	108			108



91	Защита выпускной квалификационной работы				час	108				108
92	Проведение государственных экзаменов				час					
94	КОНСУЛЬТАЦИИ по О									
97	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП									
#	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	8	1	27			7351	1527	6	5758
#	Экзамены (без учета физ. культуры)									
#	Зачеты (без учета физ. культуры)									
#	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)									
#	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)									
#	Курсовые работы (без учета физ. культуры)									



12	22																			
5	65																			

314	350					24	151			151	35	8							213			213
107	255					18																
39	73					6																
64	147					6																
4	35																					

нед		6					час						нед							час			
-----	--	---	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	--

нед		34					час						нед							час			
-----	--	----	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	--

						6																	
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

207	95					6	151			151	35	8								213			213
207	95						43			43	35	8								69			69

нед		10					час			108			нед	3						час			72
-----	--	----	--	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	-----	---	--	--	--	--	--	-----	--	--	----

нед		14					час						нед							час			72
-----	--	----	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	----

						6																	
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

нед		64					час			108			нед		3					час			144
нед		16					час			108			нед		3					час			72
нед		16					час			108			нед		3					час			72
нед							час						нед							час			
нед		48					час						нед							час			72
нед		48					час						нед							час			72
нед							час						нед							час			
нед		3					час						нед							час			

нед	3						час			нед							час			
нед							час			нед							час			
6																				
1356	1913	28	49			60	834	222		612	226	268	4	6			1202	338		864





нед					час				нед					час				нед		
нед					час				нед					час				нед		
315	385	4	16			819	237		576	196	334	2	8		6	1152	296	6	826	294
<b>2</b>																				
<b>1</b>																				
<b>2</b>																				





20						26	9		17	2	15						33	11		22		22
----	--	--	--	--	--	----	---	--	----	---	----	--	--	--	--	--	----	----	--	----	--	----

30						613	86		527	78	125						756	78		660	46	110
						436	86		350	57	113						462	78		372	46	110
						102	34		68	25	43						72	22		44	14	30
						128	43		85	30	55						141	45		90	30	60
						26	9		17	2	15						33	11		22	2	20

						час			72	нед	2						час			72	нед	2
--	--	--	--	--	--	-----	--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	-----	--	--	----	-----	---

						час			108	нед	3						час			144	нед	4
--	--	--	--	--	--	-----	--	--	-----	-----	---	--	--	--	--	--	-----	--	--	-----	-----	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

30						177			177	21	12						294			288		
30						33			33	21	12											

2						час			72	нед	2						час				нед	
---	--	--	--	--	--	-----	--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--

2						час			72	нед	2						час			288	нед	8
---	--	--	--	--	--	-----	--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	-----	--	--	-----	-----	---

																	6					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

4						час			324	нед						9			час			504	нед
2						час			144	нед						4			час			72	нед
2						час			144	нед						4			час			72	нед
						час				нед							час				нед		
2						час			180	нед						5			час			432	нед
2						час			180	нед						5			час			432	нед
						час				нед							час				нед		
						час				нед							час				нед		

		час				нед						час				нед					
		час				нед						час				нед					
6																					
375		13			24	739	127		612	108	174	5	1			1014	162		828	115	200
<b>3</b>												<b>2</b>									
<b>1</b>																					
<b>8</b>		<b>2</b>										<b>3</b>									



					51	17		34	12	22										
					13	4		9	1	8										

					18	378	18		360	4	32							726			720			
					12	378	18		360	4	32							726			720			
					6																			
					6	54	18		36	4	32													

					час			72	нед	2								час				нед		
--	--	--	--	--	-----	--	--	----	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--

					час			252	нед	7								час			720	нед	20	
--	--	--	--	--	-----	--	--	-----	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	-----	-----	----	--

																								6
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

					6																			

					час				нед									час				нед		
--	--	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--

					час				нед									час				нед		
--	--	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--

					6																			
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

14					час			324	нед		9							час			720	нед		
2					час			72	нед		2							час				нед		
2					час			72	нед		2							час				нед		
					час				нед									час				нед		
12					час			252	нед		7							час			720	нед		
12					час			252	нед		7							час			720	нед		
					час				нед									час				нед		
					час				нед									час			108	нед	3	

					час				нед					час				108	нед	3											
					час				нед					час					нед												
7	2			24	757	145		612	102	177	6	3			834			828													
												<b>1</b>																			
												<b>8</b>										<b>1</b>									

				ЦК	Максимальная учебная нагрузка	
					Обяз. часть	Вар. часть
числе					Промежуточная аттестация	
Семинар. занятия	Индивидуальные занятия	Мелкогрупповые занятия				
123	124	125	127	155	156	157



					108	
					54	
					54	

			6		93.9%	6.1%
					3876	252
					779	175
					105	30
					146	12
					84	
					93	25
					108	36
					104	4
					17	34

					17	34
					105	

			6		3097	77
			6		1925	77

					133	41
					287	36
					59	

					216	
--	--	--	--	--	-----	--

					1224	
--	--	--	--	--	------	--

		6		6		
--	--	---	--	---	--	--

					1172	
--	--	--	--	--	------	--

					302	
--	--	--	--	--	-----	--

					360	
--	--	--	--	--	-----	--

					504	
--	--	--	--	--	-----	--

				6		
--	--	--	--	---	--	--

---



---

20
20
20

--	--	--	--	--

		108	

--

--

			6
--	--	--	---

7099	252
------	-----

--

--

--

--

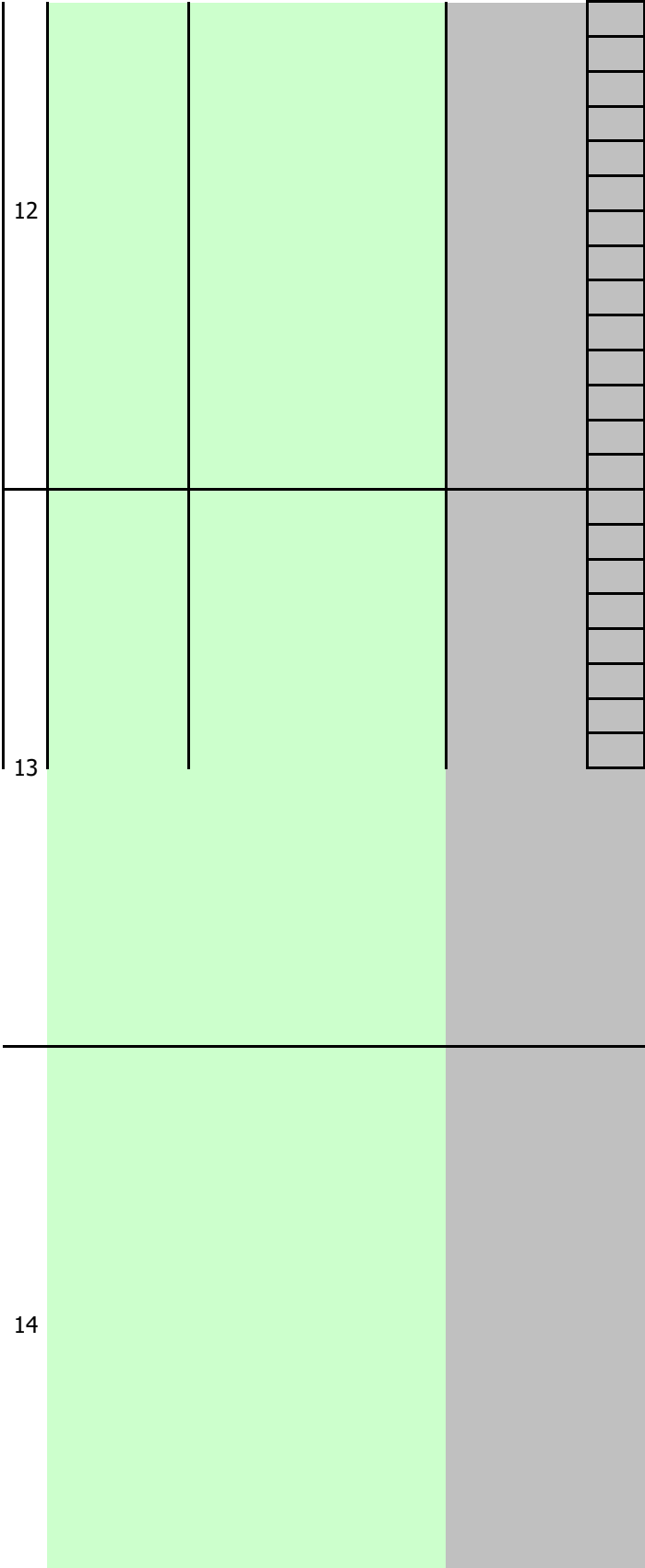


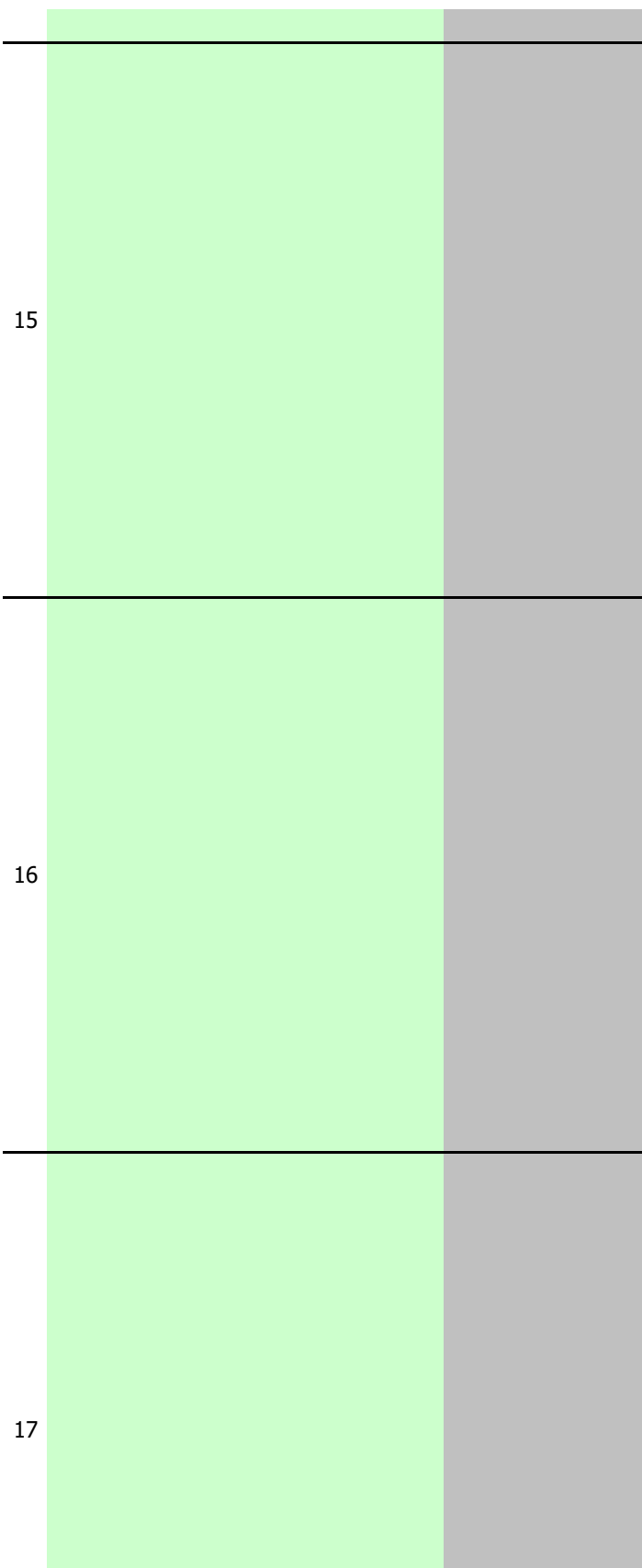
№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	
1				
2				
3				

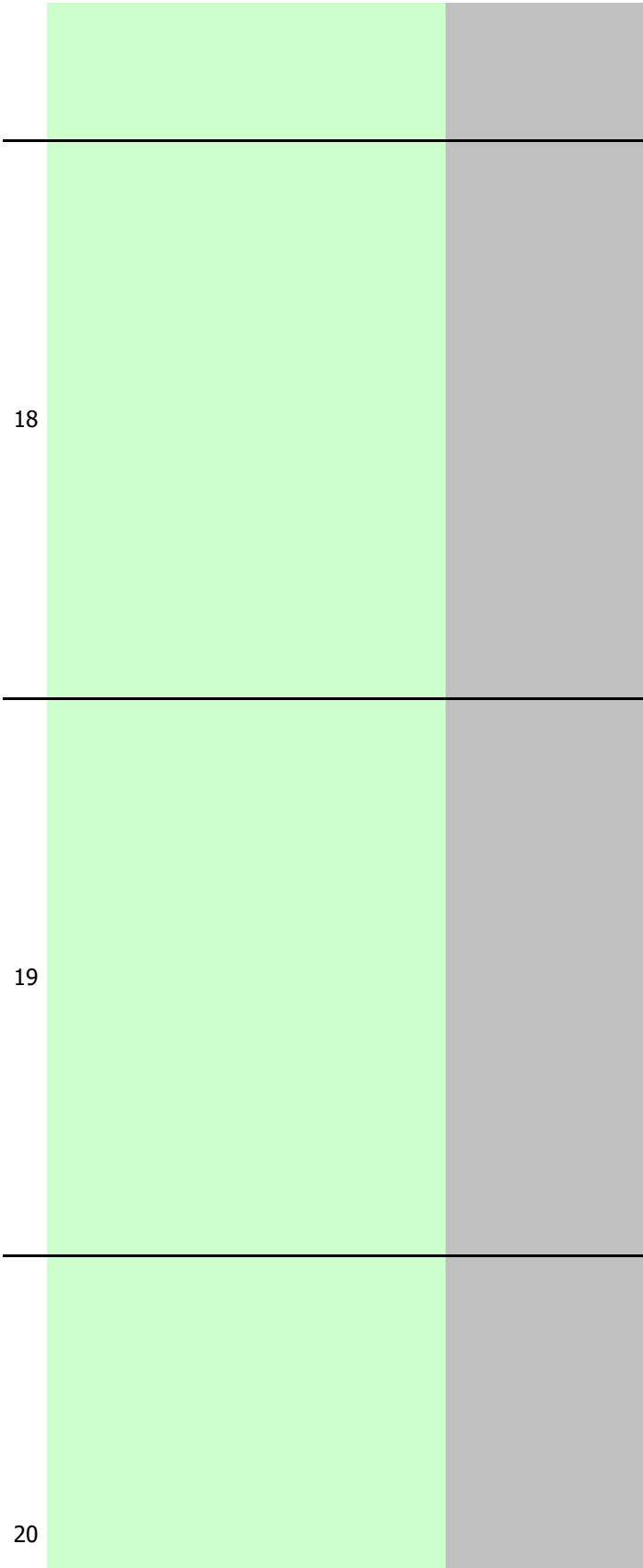
4				
5				
6				

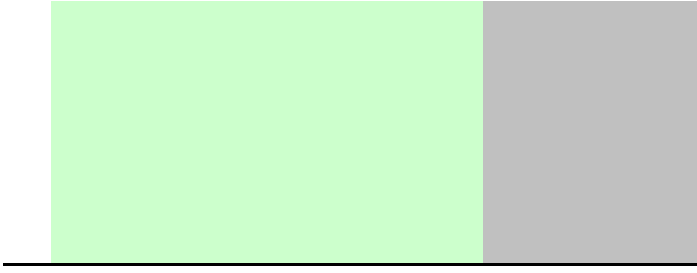
6				
7				
8				





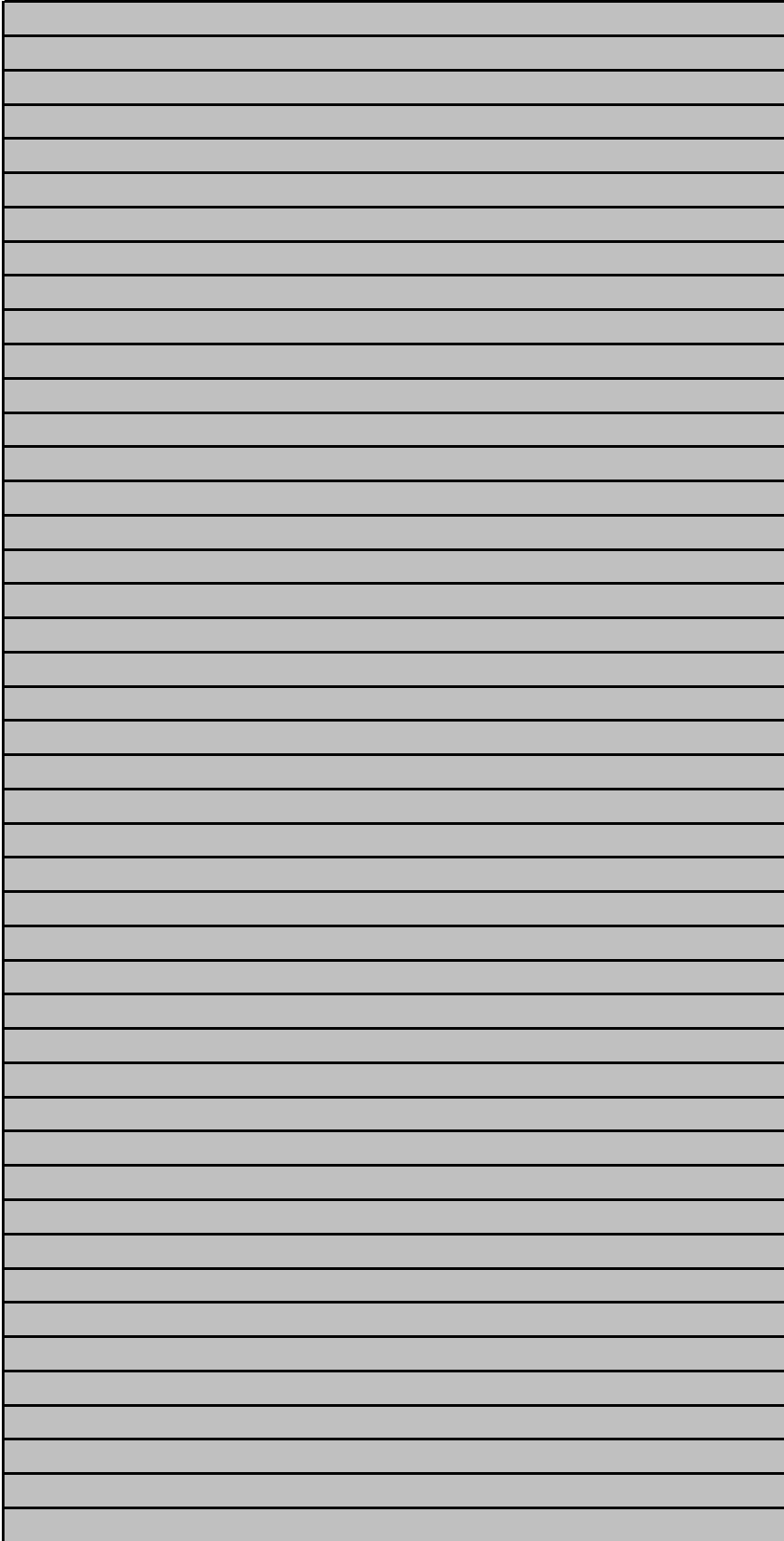










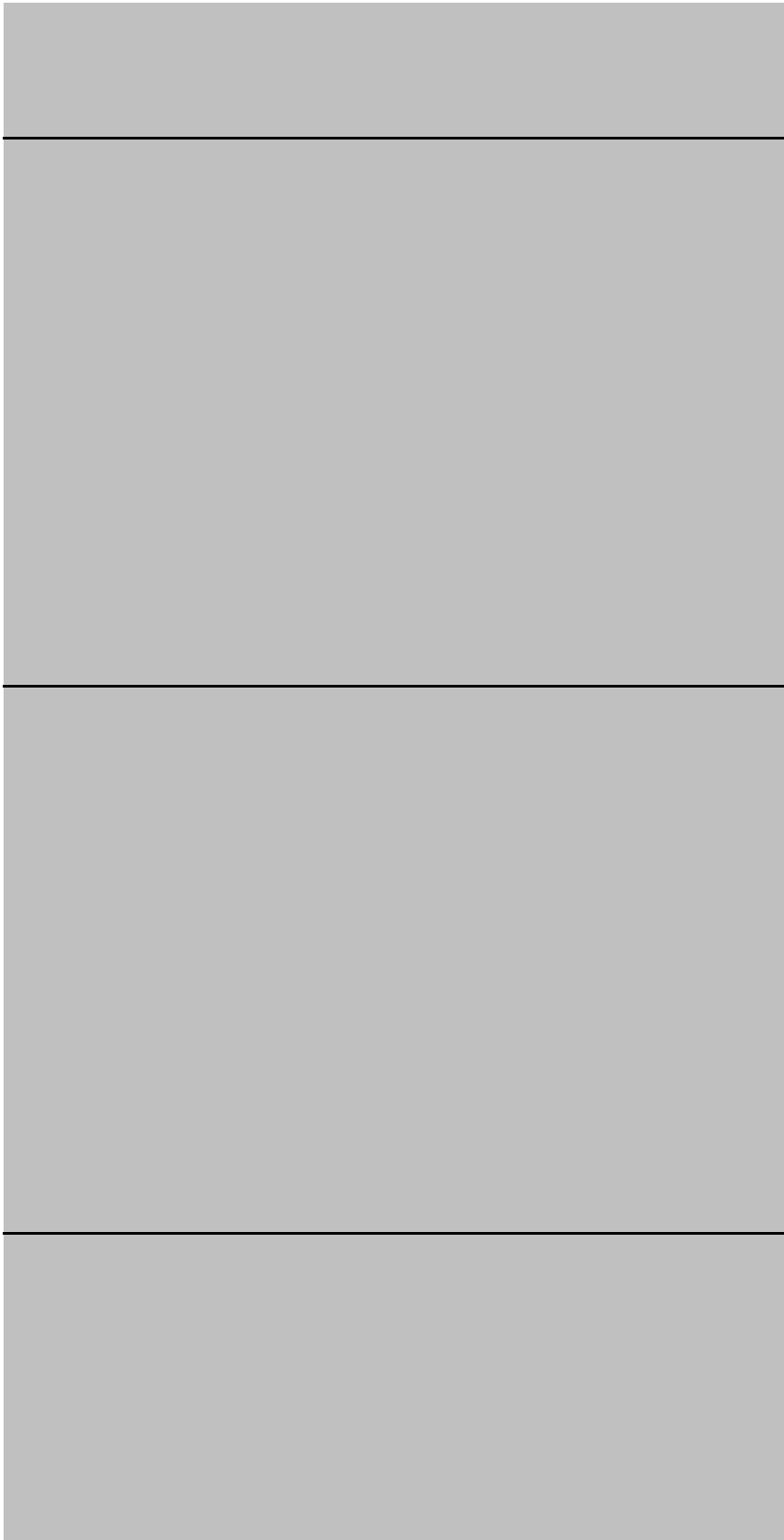














Индекс	
ОК 1	
	ОП.01
	ОП.02
	ОП.03
	ОП.04
	ОП.05
	ОП.06
	ОП.07
	ОП.08
	ФК.09
	МДК.03.01
	МДК.03.02
	МДК.03.03
	УП.03.01
	ПП.03.01
	МДК.04.01
	УП.04.01
	ПП.04.01
ОК 2	
	ОП.01
	ОП.02
	ОП.03
	ОП.04
	ОП.05
	ОП.06
	ОП.07
	ОП.08
	МДК.03.01
	МДК.03.02
	МДК.03.03
	УП.03.01
	ПП.03.01
	МДК.04.01
	УП.04.01
	ПП.04.01
ОК 3	
	ОП.01
	ОП.02

ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ФК.09
МДК.03.01
МДК.03.02
МДК.03.03
УП.03.01
ПП.03.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

OK 4

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ФК.09
МДК.03.01
МДК.03.02
МДК.03.03
УП.03.01
ПП.03.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

OK 5

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06

ОП.07
ОП.08
МДК.03.01
МДК.03.02
МДК.03.03
УП.03.01
ПП.03.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ОК 6

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ФК.09
МДК.03.01
МДК.03.02
МДК.03.03
УП.03.01
ПП.03.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ОК 7

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ФК.09
МДК.03.01
МДК.03.02

МДК.03.03
УП.03.01
ПП.03.01
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ПК 1.1
ПК 1.2
ПК 1.3
ПК 2.1
ПК 2.2
ПК 2.3
ПК 3.1

ПК 3.2

ПК 3.3

ПК 3.1.
---------

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ФК.09
МДК.03.01
МДК.03.02
МДК.03.03
УП.03.01
ПП.03.01
МДК.04.01

УП.04.01

ПП.04.01

ПК 3.2.

ОП.01

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

МДК.03.01

МДК.03.02

МДК.03.03

УП.03.01

ПП.03.01

ПК 3.3.

ОП.01

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

МДК.03.01

МДК.03.02

МДК.03.03

УП.03.01

ПП.03.01

ПК 4.1

ПК 4.2

ПК 4.3

ПК 4.4

ПК 4.5

ПК 4.1.

- ОП.01
- ОП.02
- ОП.03
- ОП.04
- ОП.05
- ОП.06
- ОП.07
- ОП.08
- МДК.04.01
- УП.04.01
- ПП.04.01

ПК 4.2.

- ОП.01
- ОП.02
- ОП.03
- ОП.04
- ОП.05
- ОП.06
- ОП.07
- ОП.08
- МДК.04.01
- УП.04.01
- ПП.04.01

ПК 4.3.

- ОП.01
- ОП.02
- ОП.03
- ОП.04
- ОП.05
- ОП.06
- ОП.07

ОП.08
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ПК 4.4.

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

ПК 4.5.

ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.04.01
УП.04.01
ПП.04.01

Содержание
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Физическая культура
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
Технические измерения
Техническая графика



Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Физическая культура
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Физическая культура
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности

Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Физическая культура
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Физическая культура
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением

Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять наладку и подналадку автоматических линий и агрегатных станков.
Участвовать в ремонте станков.
Осуществлять техническое обслуживание автоматических линий и агрегатных станков.
Выполнять наладку автоматов и полуавтоматов.
Проводить инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании.
Осуществлять техническое обслуживание автоматов и полуавтоматов.
Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.
Защита выпускной квалификационной работы
Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Физическая культура
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Технология обработки на металлорежущих станках

Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
Машиностроительное черчение
Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.
Защита выпускной квалификационной работы
Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять наладку обслуживаемых станков.
Защита выпускной квалификационной работы

Выполнять установку деталей различных размеров.
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять проверку качества обработки деталей.
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Оуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять наладку обслуживаемых станков.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности

Охрана труда
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять установку деталей различных размеров.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы
Выполнять проверку качества обработки деталей.
Технические измерения
Техническая графика
Основы электротехники
Основы материаловедения
Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Безопасность жизнедеятельности
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Охрана труда
Технология обработки на металлорежущих станках
Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
Защита выпускной квалификационной работы

<b>ОДБ</b>	<b>Базовые дисциплины</b>				
ОУДБ.01	Русский язык				
ОУДБ.02	Литература				
ОУДБ.03	Иностранный язык				
ОУДБ.04	История				
ОУДБ.05	Физическая культура				
ОУДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности				
ОУДБ.07	Химия				
ОУДБ.08	Обществознание ( включая экономику и право)				
ОУДБ.09	Биология				
ОУДБ.10	География				
ОУДБ.11	Экология				
ОУДБ.12	Астрономия				
<b>ОДП</b>	<b>Профильные дисциплины</b>				
ОУДП.01	Математика				
ОУДП.02	Информатика				
ОУДП.03	Физика				
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>				
УД.01	Основы предпринимательства				
УД.02	Основы трудоустройства				
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>
		<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	
ОП.01	Технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.02	Техническая графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОП.08	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ФК.09	Физическая культура	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6
<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>
		<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка станков и манипуляторов с программным управлением</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>

МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
УП.03.01	Учебная практика <i>Наладка станков и манипуляторов с программным управлением</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
ПП.03.01	Производственная практика <i>Наладка станков и манипуляторов с программным управлением</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>
		<b>ПК 4.5.</b>			
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.5.			
УП.04.01	Учебная практика <i>Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.5.			
ПП.04.01	Производственная практика <i>Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 4.5.			
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>
		<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4
		ПК 3.3.	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
	<i>Проведение государственных экзаменов</i>				







	№
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12
	13
	14
	15
	16
	17
	18
	19

Наименование
Кабинет № 308 "Русский язык", "Литература"
Кабинет № 212 "Иностранный язык"
Кабинет № 305 "Математика"
Кабинет № 307 "История"
Кабинет № 201 "Основы безопасности жизнедеятельности , Безопасность жизнедеятельности , Стрелковый тир электромеханический"
Кабинет № 318 "Информатика", "Информационные технологии в профессиональной деятельности"
Кабинет № 215 "Физика", "Астрономия"
Кабинет № 314 "Химия"
Кабинет № 306 "Социально-экономических дисциплин"
Кабинет № 202 "Биология", "Экология"
Кабинет № 208 "Техническая графика", "Материаловедение"
Кабинет № 214 "Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах "
Лаборатория № "Программного управления станками с ЧПУ"
Лаборатория №205 "Материаловедения"
Мастерская № 115 "Металлообработки", "Тренажёры и тренажёрные комплексы"
№ 107 "Спортивный зал"
"Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий"
№ 310 "Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет"
№ 319 "Актовый зал"

	<b>Пояснения</b>	
	<b>Согласовано</b>	



	Код
--	-----

Наименование ЦК