

Министерство общего и профессионального образования  
Ростовской области

Утверждаю

Директор ГБПОУ РО "ШПТК"

И.Н.Головин

На заседании Педагогического  
Протокол №1 от 31.08.2018

29.10.2018

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Шахтинский  
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по СПССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

2018

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014 № 350























Индекс	Содержание
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 5.	Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин

МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
-------	--

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
---------	---

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы



	ОП.16	Электротехника
	ОП.17	Управление качеством
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
	ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
	МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.2.		Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
	ОП.16	Электротехника
	ОП.17	Управление качеством
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
	ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
	МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.3.		Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
	ОП.16	Электротехника
	ОП.17	Управление качеством
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
	ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
	МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.4.		Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика

ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
---------	---

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
УП.01.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПП.01.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
---------	--

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
УП.02.01	Учебная практика Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
---------	---

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы
ОП.16	Электротехника
ОП.17	Управление качеством
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
УП.03.01	Учебная практика Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.04.01	Теоретические основы подготовки токарей
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) Выполнение работ по профессии рабочего (токарь)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы



№	Наименование
1	Кабинет русского языка и литературы
2	Кабинет физики
3	Кабинет химии
4	Кабинет биологии
5	Кабинет географии
6	Кабинет экологии
7	Кабинет социально-экономических дисциплин
8	Кабинет иностранных языков
9	Кабинет математики
10	Кабинет информатики
11	Кабинет инженерной графики
12	Кабинет экономики отрасли и менеджмента
13	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
14	Кабинет технологии машиностроения
15	Лаборатория технической механики
16	Лаборатория материаловедения
17	Лаборатория метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
18	Лаборатория процессов формообразования и инструментов
19	Лаборатория технологического оборудования и оснастки
20	Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности
21	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
22	Мастерская слесарная
23	Мастерская механическая
24	Мастерская-участок станков с ЧПУ
25	Спортивный комплекс: спортивный зал, открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий, стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
26	Залы: библиотека, читальный зал с выходом во весь Интернет

## Пояснения записка к учебному плану

---

### Пояснительная записка к учебному плану среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения очной формы обучения на базе основного общего образования

#### 1. Нормативная база

Содержание среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения определяется программой подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии со следующими нормативными правовыми актами:

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 "Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования"

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 года № 06-259 "Об рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования"

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения» (зарегистрированного в Минюсте России 22.07.2014 г. № 33204).

- Федеральный закон РФ от 29.12.2012г № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 " Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования".

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования".

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования".

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. № 1128н " Об утверждении Профессионального стандарта "Токарь", (зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 04 февраля 2015 г., регистрационный № 35869).

#### 2. Организация учебного процесса и режим занятий

2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 3года 10 месяцев.

Присваиваемая квалификация: техник. Присваиваемая рабочая профессия: токарь.

## 2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:

Максимальный объём учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объём аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (выок. практическое занятие. лабораторное занятие. консультация. лекция. семинар).

-Максимальный объём нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. При прохождении практики никаких других

-Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

- Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия организуются парами по 90

2.3. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются из расчёта 4 часа на одного обучающегося на

2.4. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона от 28.03.1998г. №53-ФЗ «О

2.5. Для подгрупп девушек планируется использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов),

2.6. Общий объём каникулярного времени составляет 35 недель, из которых на 1, 2,3 курсах- по 11 недель, на четвёртом курсе -2 недели, в том

2.7. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

## 3. Структура учебного плана

3.1. Учебный план ППСЗ имеет разделы:

Общеобразовательный цикл;

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

Математический и общий естественнонаучный цикл;

Общепрофессиональный цикл;

Профессиональный цикл;

Государственная итоговая аттестация.

3.2. Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

3.3. Профессиональный цикл учебного плана состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности согласно получаемой квалификации специалиста среднего звена.

3.4. Каждый профессиональный модуль включает в себя один или несколько междисциплинарных курсов, а также учебную и производственную практики.



#### **4. Практика.**

4.1. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируются учебная и производственная практики.

4.2. Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на формирование, закрепление, овладение практическими умениями и компетенциями в процессе выполнения определённых видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Учебную практику планируется проводить в учебно- производственных мастерских, лабораториях и других вспомогательных объектах образовательного учреждения, а также в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения.

4.3. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Производственная практика проводится в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключённых между образовательным учреждением и этими организациями.

4.4. Общий объём практики 25 недель.

Учебная практика - 10 недель, из них на 2 курсе – 6 недель, на 4 курсе - 4 недели.

Производственная практика – 15 недель, из них на 3 курсе – 8 недель, на 4 курсе - 7 недель.

Объём практик (в часах - 900) составляет 55 % от часов профессионального цикла образовательной программы.

Производственная практика (преддипломная) -144 часа.

4.5. Оценка качества освоения ППСЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в форме зачёта (З), дифференцированного зачёта (ДЗ), дифференцированного зачёта комплексного (ДЗ к), экзамена (Э) по дисциплине и МДК. Для оценки профессиональных компетенций проводится экзамен по профессиональному модулю (Эм) и экзамен квалификационный (Экв) для присвоения квалификации.

4.6. Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной квалификационной работы определяется образовательным учреждением на основании Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013г. № 968 г. Москва «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013г. Регистрационный №30306)

#### **5. Формирование вариативной части ОПОП**

5.1. Вариативная часть ОПОП по специальности 15.02.08 Технология машиностроения составляет 900 часов и используется на:

-увеличение объёма времени, отведённого на дисциплины и модули обязательной части;

-введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей отрасли машиностроения региона, овладения профессиональными

Не менее 20% вариативной части, предусмотрено на освоение дополнительных элементов в программах профессиональных модулей, с целью

5.2. Распределение часов вариативной части УП ОПОП по циклам представлено в таблице 1.

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
		Всего	в том числе	
			на увеличение объёма обязательных дисциплин (МДК)	на введение дополнительных дисциплин (ПМ)
ОГСЭ.00	428	48	-	48
ЕН.00	112	36	-	36
ОП.00	952	784	581	203
ПМ.00	596	32	32	-
Вариативная часть (ВЧ)	900	900	613	287

Пояснения к таблице:

- в цикл ОГСЭ.00 включены новые дисциплины:

«Русский язык и культура речи» (48 ч.);

- в математический и общий естественнонаучный цикл включена дисциплина «Экологические основы природопользования» (36 ч.);

- в общепрофессиональные дисциплины увеличен объём часов:

«Инженерная графика» (70 ч.);

«Компьютерная графика» (20 ч.);

«Техническая механика» (70 ч.);

«Материаловедение» (50 ч.);

«Метрология, стандартизация и сертификация» (50 ч.);

«Процессы формообразования и инструменты» (70 ч.);

«Технологическое оборудование» (50 ч.);

«Технология машиностроения» (81 ч.);

«Технологическая оснастка» (50 ч.);

«Программирование для автоматизированного оборудования» (50 ч.);

«Информационные технологии в профессиональной деятельности» (20 ч.);

-в профессиональном модуле увеличен объём часов:

МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (16 ч.);

МДК 01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении (16 ч.).

Вариативная часть ППКРС может ежегодно изменяться в зависимости от особенностей развития региона, науки, технологий, запросов и рекомендаций работодателей и других профессиональных сообществ.

**6. Общеобразовательный цикл**

6.1. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена по специальности включён в учебный план в соответствии с ФГОС среднего общего образования и Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 года № 06-259 "Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования" с учётом технического профиля образовательной программы.

6.2. Объём общеобразовательного цикла составляет - 1404 часа аудиторных занятий, которые распределяются на изучение общих учебных дисциплин, учебных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительных по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией.

Обучающиеся изучают общеобразовательные учебные дисциплины на первом курсе.

6.3. Промежуточная аттестация спланирована следующим образом: 3 экзамена (по «Русскому языку» и «Литературе» - комплексный экзамен) и «Математике» - в письменной форме, по «Физике» в устной), 10 дифференцированных зачётов по завершению дисциплин.

6.4. В общеобразовательном блоке спланирована внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся по каждой учебной дисциплине в объёме 702 часа, а также лабораторные и практические работы.

## **7. Порядок аттестации обучающихся.**

7.1. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

7.2. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

7.3. Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчётов по ним.

Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

Для промежуточной аттестации на каждом курсе организуются

- на 1 курсе летняя сессия продолжительностью 2 недели;

- на 2,3,4 курсах зимние и летние сессии продолжительностью по одной недели каждая.

По учебному плану ОПОП предусматривается выполнение 2-х курсовых проектов:

- по дисциплине «Технология машиностроения»;

- ПМ.02 по дисциплине «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения».

7.4. Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведённого на изучение дисциплины и профессиональных модулей. При работе над курсовым проектом, обучающимся оказываются консультации.

7.5. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа или дипломный проект). По результатам государственной итоговой аттестации присваивается квалификация и выдаётся диплом о среднем профессиональном образовании.