Министерство общего и профессионального образования
Ростовской области

Утверждаю

Директор ГБПОУ РО "ШПТК"
И.Н. Головин

31.08.2018

На заседании Педагогического Совета
Протокол №1 от 31.08.2018

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Шахтинский

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

151902.01 (15.01.23) Наладчик станков и оборудования в механообработке

код наименование профессии

основное общее образование

уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением; Станочник широкого профиля

форма обучения Очная **Срок получения СПО по ППКРС:** 3г 10м **год начала подготовки по УП** 2018

профиль получаемого профессионального образования Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС **от** 02.08.2018 **№** 824

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
	1-8	10-15	17-22	24-29	1-6	8-13	15-20	22-27	29-3	5-10	12-17	19-24	26-1	3-8	10-15	17-22	24-29	31-5	7-12	14-19	21-26	28-2	4-9	11-16	18-23	25-2	4-9	11-16	18-23	25-30	1-6	8-13	15-20	22-27	29-4	6-11	13-18	20-25	27-1	3-8	10-15	17-22	24-29	1-6	8-13	15-20	22-27	29-3	5-10	12-17	19-24	26-31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
I															У	У	У	К	К																				У	У	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II										У							А	К	К																			А	А	У	У	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III								У	У	У	У	П	П	П	П	П	А	К	К								У	У			А	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV								У	У	П	П	П	П	П	П	П	А	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	А	Г	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по циклам
- А Промежуточная аттестация
- К Каникулы
- У Учебная практика
- П Производственная практика
- Г Государственная итоговая аттестация
- * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	34	14	20				5	3	2	2		2		11	52	25	1
II	33	15	18	3	1	2	3	1	2	2		2		11	52		
III	16	7	9	2	1	1	6	4	2	17	5	12		11	52		
IV	7	7	828	2	1	1	2	2		27	7	20	3	2	43		
Всего	**90**	**2412**	**3346**	**7**			**16**			**48**			**3**	**35**	199		

| | Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | | | | | | Учебная нагрузка обучающихся, ч. | | | | | |

| | | |

| Распределение по курсам и семестрам | | |

| | | |

Индекс		Содержание
ОК 1.		Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ОК 2.		Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ОК 3.		Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ОК 4.		Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения

ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.08	Охрана труда
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.03.03	Машиностроительное черчение
УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ОК 5.		Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	УД.01	Основы предпринимательства
	УД.02	Основы трудоустройства
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ОК 6.		Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ОК 7.		Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ПК 3.1.		Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
ПК 3.2.		Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПК 3.3.		Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением
	МДК.03.03	Машиностроительное черчение
	УП.03.01	Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением
ПК 4.1.		Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности

	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ПК 4.2.		Оуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ПК 4.3.		Выполнять наладку обслуживаемых станков.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ПК 4.4.		Выполнять установку деталей различных размеров.
	ОП.01	Технические измерения
	ОП.02	Техническая графика
	ОП.03	Основы электротехники
	ОП.04	Основы материаловедения
	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.08	Охрана труда
	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
	УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
	ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ПК 4.5.	Выполнять проверку качества обработки деталей.
ОП.01	Технические измерения
ОП.02	Техническая графика
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.08	Охрана труда
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках
УП.04.01	Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ОПЦ	**Общепрофессиональный цикл**	**ОК 1.**	**ОК 2.**	**ОК 3.**	**ОК 4.**	**ОК 5.**	**ОК 6.**	**ОК 7.**	**ПК 3.1.**	**ПК 3.2.**	**ПК 3.3.**	**ПК 4.1.**	**ПК 4.2.**
		ПК 4.3.	**ПК 4.4.**	**ПК 4.5.**									
ОП.01	Технические измерения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.02	Техническая графика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОП.08	Охрана труда	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ФК.09	Физическая культура												
ПЦ	**Профессиональный цикл**	**ОК 1.**	**ОК 2.**	**ОК 3.**	**ОК 4.**	**ОК 5.**	**ОК 6.**	**ОК 7.**	**ПК 3.1.**	**ПК 3.2.**	**ПК 3.3.**	**ПК 4.1.**	**ПК 4.2.**
		ПК 4.3.	**ПК 4.4.**	**ПК 4.5.**									
ПМ.03	**Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**	**ОК 1.**	**ОК 2.**	**ОК 3.**	**ОК 4.**	**ОК 5.**	**ОК 6.**	**ОК 7.**	**ПК 3.1.**	**ПК 3.2.**	**ПК 3.3.**		
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.		
МДК.03.02	Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.		
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.		
УП.03.01	*Учебная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением*	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.		
ПП.03.01	*Производственная практика Наладка станков и манипуляторов с программным управлением*	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.		
ПМ.04	**Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках**	**ОК 1.**	**ОК 2.**	**ОК 3.**	**ОК 4.**	**ОК 5.**	**ОК 6.**	**ОК 7.**	**ПК 4.1.**	**ПК 4.2.**	**ПК 4.3.**	**ПК 4.4.**	**ПК 4.5.**
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.
УП.04.01	*Учебная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках*	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.
ПП.04.01	*Производственная практика Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках*	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.
	Государственная итоговая аттестация												
	Защита выпускной квалификационной работы												
	Проведение государственных экзаменов												

	№	Наименование
	1	Кабинет технических измерений
	2	Кабинет материаловедения
	3	Кабинет электротехники
	4	Кабинет технической графики
	5	Кабинет безопасности жизнедеятельности
	6	Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	7	Лаборатория измерительная
	8	Мастерские: слесарная, станочная
	9	Тренажёры, тренажёрные комплексы
	10	Спортивный комплекс: спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий ; стрелковый тир
	11	Залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Пояснения

Пояснительная записка к учебному плану

по профессии 151902.01 (15.01.23) Наладчик станков и оборудования в механообработке очной формы обучения на базе основного общего образования

1. Нормативная база

Содержание среднего профессионального образования по профессии 151902.01 (15.01.23) Оператор станков с программным управлением определяется программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработанной в соответствии со

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года

№ 413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования».

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015года № 06 - 259 «Об рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013г.

№ 824 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.01 (15.01.32) Наладчик станков и оборудования в механообработке (зарегистрирован в Минюсте РФ 20 августа 2013г. № 29665) с изменением, внесённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22августа 2014г. № 1039 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 сентября 2014г., регистрационный № 34070).
- Федеральный закон РФ от 29.12.2012г. № 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г.

№ 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г.

№ 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16августа 2013г.

№ 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

2.Организация учебного процесса и режим занятий

2.1. Учебный год начинается 1сентября. Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев.
Присваиваемые квалификации: наладчик станков и манипуляторов с программным управлением -3-4 разряд; станочник широкого профиля-3-4разряд.
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:
- продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;
- максимальный объём учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы.
- объём учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (лекция, урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле).
Общий объём нагрузки обучающихся составляет -1527 часов. Из них отведено на:
-общеобразовательный цикл-1029час.;
-общепрофессиональный цикл-334 час.;
-профессиональный цикл-164 час.

Содержание внеаудиторной самостоятельной работы отражается в рабочих программах дисциплин, профессиональных модулей.

- Консультации для обучающихся очной формы обучения предусмотрены из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.
2.3.В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона от 28.03.1998г. № 53 - ФЗ «О воинской обязанности и военной службе».
2.4. Для подгрупп девушек планируется использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (46 часов), отведённого на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.
2.5. Каникулы длятся в зимний период 2 недели, в летний период 9 недель.
Государственная итоговая аттестация - 2недели.

3.Структура учебного плана

3.1. Учебный план ППКРС имеет разделы:
- Общеобразовательный цикл;
- Общепрофессиональный цикл;

- Профессиональный цикл;
- Государственная итоговая аттестация.

3.2. Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 151902.01 (15.01.23) Наладчик станков и оборудования в механообработке.

3.3. Профессиональный цикл учебного плана состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности согласно получаемой квалификации квалификационного рабочего, служащего.

3.4. Каждый профессиональный модуль включает в себя один или несколько междисциплинарных курсов, а также учебную и производственную практики.

4. Практика.

4.1. При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная. Учебные и производственные практики реализуются в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся основных видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

Учебная практика может проводится:

-в учебных лабораториях и мастерских колледжа;

-на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров.

Производственная практика проводится на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров.

Практика может осуществляться как концентрированно, так и путём чередования с теоретическими занятиями.

4.2. Общий объём практики- 62 недели.

Учебная практика - 16 недель, из них на 1 курсе - 5 недель, на 2 курсе - 3 недели, на 3 курсе -6 недель, на 4 курсе - 2недели.

Производственная практика - 46 недель, из них на 1 курсе –2 недели, на 2 курсе - 2 недели, на 3 курсе - 16 недель, на 4 курсе-26 недель.

Объём практик (в часах - 2232) составляет 65% от часов профессионального цикла образовательной программы.

5.Формирование вариативной части ППКРС

5.1. Вариативная часть ППКРС по профессии 151902.01 (15.01.23) Наладчик станков и оборудования в механообработке составляет 252 часа и используется на увеличение объёма времени, отведённого на новые дисциплины (не предусмотренные примерной программой) в соответствии с потребностями работодателей машиностроительной отрасли региона, овладения профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<u>Общепрофессиональный цикл (новые дисциплины):</u>

ОП.08 Информационные технологии в профессиональной деятельности34 часа;

ОП.09 Охрана труда.

Не менее 20% вариативной части, предусмотрено на освоение дополнительных элементов в программах профессиональных модулей, с целью обеспечения соответствия выпускников требованиям регионального рынка труда и международных стандартовWorldSkills.

5.2. Особенности распределения часов обязательной и вариативной части представлены в таблице.

Таблица №1 Распределение часов обязательной и вариативной части.

Вариативная часть	Кол-во часов по пример-ной программе	Кол-во часов по учебному плану	Кол-во часов вариатив-ной части-252 часа
Общепрофессиональный цикл			
ОП.01 Технические измерения	-	90	30
ОП.02 Техническая графика	-	105	12
ОП.04 Основы материаловедения	-	75	25
ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-	96	36
ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	-	72	4
ОП.08 Информационные технологии в профессиональной деятельности	-	34	34
ОП.09 Охрана труда	-	34	34
МДК.03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	-	112	41
МДК03.02 Технология наладки станков и манипуляторов с программным управлением	-	175	36

Вариативная часть ППКРС может ежегодно изменяться в зависимости от особенностей развития региона, науки, технологий, запросов и рекомендаций работодателей и других профессиональных сообществ.

6. Общеобразовательный цикл.

Дисциплины общеобразовательного цикла включены в учебный план в соответствии с ФГОС среднего общего образования и Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015года № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» с учётом технического профиля образовательной программы.

Максимальный объём общеобразовательного цикла составляет -3153 часа, из которых 48 часов - промежуточная аттестация, 2052 часа - отведено на освоение общеобразовательных дисциплин.

Общеобразовательный цикл включает:

Общие (обязательные) учебные дисциплины:

Русский язык

Литература

Иностранный язык

История

Физическая культура

Основы безопасности жизнедеятельности

Химия

Обществознание (вкл. экономику и право)

Биология

География

Экология

Астрономия

Профильные дисциплины:

Математика

Информатика

Физика

Дополнительные учебные дисциплины:

Основы предпринимательства

Основы трудоустройства

На промежуточную аттестацию в период освоения общеобразовательных дисциплин отводится 4 недели.

7. Порядок аттестации обучающихся.

7.1 Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

7.2 Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются по следующей системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», "неудовлетворительно".

7.3 Количество зачётов и экзаменов по курсам распределяется следующим образом:

На 1 курсе проводятся:

Дифференцированный зачёт - 1.

На 2 курсе проводятся:

Экзамен - 5, дифференцированный зачёт-10.

На 3 курсе проводятся:

Экзамен - 2, дифференцированный зачёт -5.

На 4 курсе проводятся:

Экзамен - 1, дифференцированный зачёт -9.

Из вышеуказанного количества экзаменов по профессиональному модулю-3.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество дифференцированных зачётов - 10 (не учитывая зачётов по физической культуре).

7.4 Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). По результатам государственной итоговой аттестации присваивается квалификация и выдаётся диплом о среднем профессиональном образовании.