



Методическая разработка урока

по МДК 04.01: «Технология обработки на металлорежущих станках»

на тему: **«Классификация токарных резцов»**

Разработал:

преподаватель Лагун Т.Ф.

План урока

Тема программы «Режущие инструменты».

Тема урока: «Классификация токарных резцов».

Цели урока:

Обучающая:

сформировать знания о классификации токарных резцов и области их применения.

Развивающая:

развивать техническое мышление, умение анализировать, сравнивать .

Воспитательная:

воспитывать познавательный интерес к изучаемому предмету и профессии.

Тип урока: комбинированный

Методы обучения:

словесный, наглядный, практический, проблемно-поисковый, использование игровой ситуации.

Межпредметные связи:

- предмет – «Металлорежущие станки»
тема: «Режущий инструмент: виды, назначения»
- предмет: - «Материаловедение»
темы: «Инструментальные материалы», «Свойства металлов»
- Производственное обучение
тема: «Токарная обработка деталей»

**Материально – техническое
оснащение урока:**

- компьютер Intel Core 2 Duo E4500;
- мультимедийный проектор АСЕР – х116;
- слайды;
- токарные резцы различной конструкции;
- тестовые задания;
- плакат «Токарные резцы»;
- учебники: Черпаков Б.И., Альперович Т.А. Книга для станочника, М., «Академия» 2018г;
- рабочие тетради: Багдасарова Т.А. Токарное дело (рабочая тетрадь), М., «Академия», 2019г.

ХОД УРОКА

<i>Действия преподавателя</i>	<i>Действия учащихся</i>
1. Организационный момент: 1 мин.	
Приветствие. Проверка присутствующих и готовности учащихся к уроку	Приветствие. предоставление рапортчики с указанием отсутствующих.
2. Целевая ориентация: 3 мин.	
Сообщает тему, цели урока, план и формы его проведения. Указывает на важность изучения данной темы и необходимость знаний в будущей профессиональной деятельности.	Знакомятся с темой, целями, планом урока. Настраиваются, мобилизуются для активной учебной работы.
3. Актуализация опорных знаний: 8 мин.	
Организует беседу с постановкой проблемных вопросов.	Активно участвуют в беседе. Отвечают на вопросы, находят решение на проблемный вопрос.
4. Формирование понятий и способов действий: 28 мин.	
<ul style="list-style-type: none"> • Показательное изложение, объяснение признаков классификации токарных резцов. Демонстрация схем с применением мультимедийного проектора и различных видов резцов. • Предлагает выполнить практическую работу. Выдает группам задание. Предлагает проверить задание с помощью проектора. • Проводит обобщение материала в виде игровой ситуации: «заказчик - станочник». <p>Предлагает «заказчикам» выдвинуть основные требования к резцам. Нацеливает «станочников» на поиск путей и методов реализации задач, выдвинутых «заказчиком».</p> <p>Предлагает сделать вывод, демонстрируя обобщенную таблицу.</p>	<p>Слуховое и визуальное восприятие. Анализируют схемы.</p> <p>Выполняют задание группами. Проверяют правильность выполнения задания . Анализируют правильность ответов.</p> <p>Учащиеся обеих команд выполняют задание, обязательно обосновывают свой ответ по выбору резцов и дают рекомендации по применению данных резцов.</p> <p>Делают вывод.</p>

<ul style="list-style-type: none"> • Выдает тестовые задания. Объясняет формы контроля-самоконтроля. 	<p>Выполняют тестовые задания. Осуществляют взаимоконтроль, выставляют оценки.</p>
<p>5. Подведение итогов: 3 мин.</p>	
<p>Подводит итог урока. Оценивает результаты урока, комментирует оценки.</p>	<p>Слушают, участвуют в подведении итогов, оценивают свою деятельность.</p>
<p>6. Домашнее задание: 2 мин.</p>	
<p>Сообщает домашнее задание.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Черпаков Б.И., Альперович Т.А., Книга для станочника, М., «Академия», 2018 г. стр. 50-53 2. Багдасарова Т.А. токарное дело (рабочая тетрадь), М., «Академия», 2019 г. задания № 35, № 38, № 39 стр. 8-9. 3. Изготовить резцы из дерева 	<p>Записывают домашнее задание.</p>

Тестовый лист.

Технология обработки металлов: тема: «Классификация токарных резцов»

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите правильный.

1. В зависимости от направления подачи различают резцы:
 - а) проходные и подрезные;
 - б) отогнутые и прямые;
 - в) правые и левые.

2. По виду инструментального материала различают резцы:
 - а) из конструкционной стали;
 - б) твердосплавные;
 - в) минералокерамические.

3. По способу исполнения режущей части различают резцы:
 - а) левые и правые;
 - б) с напайными пластинами, с механическим креплением твердосплавных пластин, цельные;
 - в) прямые, оттянутые.

4. На рисунке представлен:
 - а) проходной упорный резец;
 - б) расточной упорный резец;
 - в) проходной отогнутый резец.

5. На рисунке представлен:
 - а) подрезной резец;
 - б) расточной упорный резец;
 - в) резец для нарезания метрической резьбы.

Эталон ответов
на тестовый лист
по теме: «Классификация токарных резцов»

1. а –	4. а +
б –	б –
в +	в –

2. а –	5. а +
б +	б –
в +	в –

3. а –
б +
в –

$\sum P=15$ баллов

Оценка результатов: $K_y = m/n$.

где m – количество правильно выполненных существенных операций.
 n – общее количество существенных операций.

$0,7 \leq K_y < 0,8$ – оценка «3»	$11 \leq P < 12$
$0,8 \leq K_y < 0,9$ – оценка «4»	$12 \leq P < 14$
$0,9 \leq K_y$ – оценка «5»	$P \geq 14$

ТЕМА УРОКА:

«Классификация токарных резцов»

Разработала: преподаватель Ласун Т.Ф.

Требования, предъявляемые к режущему инструменту:

1. Высокая твердость.
2. Высокая износостойкость.
3. Высокая теплостойкость (способность сохранять режущие свойства при высокой температуре).
4. Высокая механическая прочность.

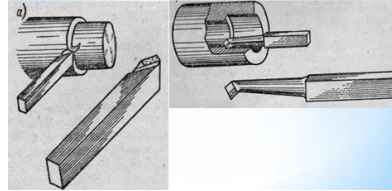
* Цели урока:

1. Познакомиться с требованиями, предъявляемыми к резцам.
2. Изучить виды резцов;

Виды резцов по форме державки

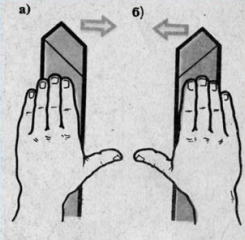
а) с прямоугольной державкой

б) с круглой державкой



Виды резцов по направлению подачи

а) левый б) правый

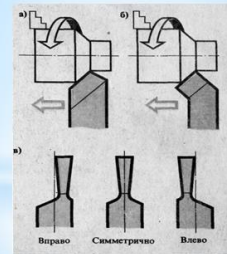


Виды резцов по форме режущей части:

а) прямой

б) отогнутый

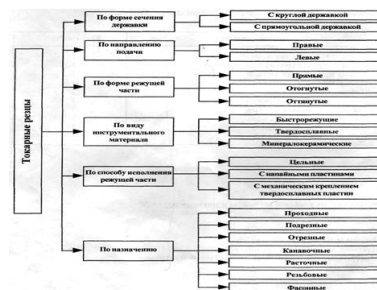
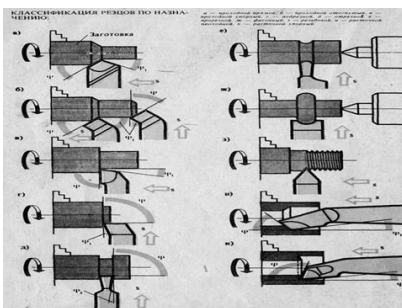
в) отпнутый



Классификация резцов по виду инструментального материала:

- а) быстрорежущие;
- б) твердосплавные;
- в) минералокерамические;

Классификация резцов по способу исполнения режущей части:



Задание:

Впишите в таблицу соответствующие обозначения резцов, изображенных на рисунке.



Обозначение резца	Название резца
	Стебельный резец
	Резец с отогнутой режущей частью
	Резец с отпнутой режущей частью
	Резец с прямой режущей частью
	Резец
	Резец
	Резец